

NEW Nouvelle qualité

DisboPOX W 447 2K-EP- Universalharz, wässrig



Revêtement à deux composants, à base de résine époxy solide, diluable à l'eau, pour revêtements muraux et sols industriels soumis à des charges faibles à moyennes.

Description de produit

Domaine d'utilisation

Sols

Pour sols minéraux et chapes en asphalte dur à l'intérieur, dans le secteur industriel, tels que : zones d'approvisionnement, centrales de chauffe, entrepôts, archives, magasins, halls, sorties de secours, escaliers de secours, espaces sociaux.

Ne convient pas aux sols sur lesquels il reste de l'eau.

Ne résiste pas aux plastifiants des pneus de voiture.

Surfaces murales

Pour des surfaces murales minérales soumises à de hautes charges de produits chimiques, de désinfectants ou d'humidité comme par exemple les hôpitaux, cages de ventilation, laboratoires, sites de production dans l'industrie alimentaire ou similaire. Couche intermédiaire et de finition pour Capaver Glasgewebe et Capaver AkkordVlies-Z.

Propriétés

- Résistant aux désinfectants
- Certifié pour l'application dans l'industrie alimentaire
- Décontaminable d'après DIN 25 415
- Perméable à la vapeur d'eau – approprié sur les chapes magnésite et anhydrite
- Emissions réduites

Testé d'après les critères de test AgBB pour les émissions COV issues des produits de construction intérieurs. Le schéma d'évaluation de l'AgBB (Comité pour l'évaluation sanitaire des produits de construction) a été validé par les autorités responsables de la santé et de l'environnement concernant l'utilisation de matériaux de construction en zones sensibles comme par ex. les espaces de vie.

Approprié pour l'application dans l'industrie alimentaire, comme décrit dans Chapitre II et III de l'annexe II de l'ordonnance UE 852/2004 concernant l'hygiène alimentaire.

Matériau de base

Résine époxy solide à deux composants, diluable à l'eau.

Teintes

Standard

Récipient de 5 kg : kieselgrau (env. RAL 7032)

Récipient de 10 kg : kieselgrau (env. RAL 7032), Betongrau (env. RAL 7032), Lichtgrau (env. 7035), Achatgrau (env. RAL 7038), Cremeweiß (env. RAL 9001), Weiß (pas de RAL)

Teintes spéciales sur demande.

ColorExpress

Disponible dans plus de 21 000 teintes du nuancier ColorExpress.

Selon la teinte, les base 1, base 2 ou base 3 peuvent être mélangées via les stations ColorExpress.



Les bidons ne sont pas adaptés aux agitateurs de peinture. La pâte pigmentaire doit être mélangée avec un mixeur tournant lentement (max. 400 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une teinte uniforme et sans stries.

Degré de brillance Brillant satiné, G₂

Stockage Au frais, au sec et à l'abri du gel. Stable au stockage pendant min. 24 mois, dans son emballage d'origine non ouvert. En cas de températures inférieures, stocker le produit à env. 20 °C avant l'application.

Données techniques

- Densité: Env. 1,4 g/cm³
- Epaisseur du film sec: Env. 35 µm/100 g/m²
- Facteur de résistance à la diffusion µ (H₂O): Env. 40.000
- Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 60 mg/30 cm²

Résistance chimique

Tableau de résistance aux produits chimiques conformément à la norme DIN EN ISO 2812, à 20°C

	7 jours
Acide acétique 5 %	+ (V)
Acide chlorhydrique 10 %	+ (V)
Acide sulfurique ≤ 10 %	+ (V)
Acide citrique 10 %	+
Ammoniac 25 % (sel ammoniac)	+
Hydroxyde de calcium	+
Solution de trichlorure de fer, saturée	+ (V)
Solution de lysoforme 2 %	+
Solution de chlorure de magnésium 35 %	+
Eau dist.	+
Solution saline, saturée	+
White spirit (white spirit désaromatisé)	+
Essence de lavage	+
Gazole et carburant de chauffage	+
Coca-Cola	+ (V)
Café	+ (V)
Vin rouge	+ (V)
Liquide de refroidissement de transformateur	+
Amine chlorique	+ (V)

Légende : + = résistant, (V) = décoloration

Application

Supports appropriés

Sols

Béton et chapes de ciment, ainsi qu revêtements EP rigides et chapes d'asphalte dur à l'intérieur.

Le support doit être adhérent, non déformable, solide et exempt de poussières, d'huiles, de graisses et autres substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence.
 Pour les sols, la résistance à la traction en surface du support doit s'élever à 1,5 N/mm² en moyenne. La plus petite valeur unitaire ne peut pas être inférieure à 1,0 N/mm².
 Les supports doivent avoir atteint leur équilibre hygroscopique.
 Chape de béton et de ciment : max. 4 % en poids

Les chapes d'asphalte dur doivent correspondre au moins à la classe de durcisseur IC 15 et ne peuvent pas se déformer aux températures et charges mécaniques indiquées.

Murs

Egalement applicable sur Capaver Glasgewebe, Capaver AkkordVlies-Z, Caparol-Akkordspachtel KF, sur DisboFEIN 332 Spachtel Porenbeton et DisboCRET 505 PCC-Feinspachtel 1 - 5 mm, sur surfaces murales.

La compatibilité des enduits des groupes mortiers PII et PIII doit être testée. Le support doit être adhérent, non déformable, solide et exempt de poussières, d'huiles, de graisses, de traces de caoutchouc et autres substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence. La résistance à la traction en surface du support doit s'élever à 0,8 N/mm² en moyenne.
 La plus petite valeur unitaire ne peut pas être inférieure à 0,5 N/mm².

Comme les vitrifications ne fonctionnent pas comme étanchéité, les enduits utilisés et les supports doivent montrer une résistance à l'humidité suffisante dans les espaces humides.

Préparation du support

Préparer le support par les mesures mécaniques appropriées ou ponçage à diamant par ex.

Enlever les couches insuffisamment adhérentes et les salissures. Ouvrir les pores et trous, le support doit avoir une structure finement rugueuse.

Sur une chape d'asphalte dur, le produit adjuvant doit être visible à 75 % min. une fois la préparation réalisée. Il est fondamental d'éliminer les anciennes couches mono-composantes et les couches non adhérentes à deux composants.

Nettoyer et poncer bien les anciennes couches de peintures en dispersion.

Nettoyer les anciennes couches d'époxy rigide puis poncer intensivement jusqu'au matage (la surface devient blanche) ou poncer la surface avec un tampon abrasif et imprimer ensuite avec Disbon 481 EP-Uniprimer.

Colmater les éclats et les imperfections du support au niveau de la surface avec les mortiers Disbocret®-PCC-Mörteln ou Disboxid EP-Mörteln. Sur les supports minéraux, réaliser si nécessaire un enduit gratté avec Disbopox 453 Verlaufschiicht conformément aux instructions de la FT, afin d'égaliser les rugosités.

Préparation du matériau

Ajouter le comp. B à compos. A. Mélanger intensément à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser dans une autre cuve et remélanger soigneusement. Ne pas appliquer le produit sortant des emballages originaux. Pour les couches intermédiaire et de finition, le produit ne peut pas être dilué.

Proportion de mélange

Comp. A : Comp. B = 3 : 2 parties en poids

Méthode d'application

Le produit peut être appliqué à la brosse, au rouleau (avec un rouleau texturé polyamide, ex : Rotanyl Maler-Walze 8 mm, Florhöhe 11 mm, Sté Rotaplast) ou par projection (Airless, min. 50 bar, buse 0,015–0,017", angle de projection 45°, terminer l'application au rouleau).

Pour arriver à un aspect uniforme il faut travailler mouillé dans mouillé. Dans le cas d'une application au rouleau, appliquer le matériau uniformément (respecter la consommation prédéfinie) et rouler en couches croisées. Dans le cas de surfaces plus grandes, travailler avec assez de personnel, éventuellement répartir la surfaces en différentes zones. Toujours utiliser le matériau de la même charge sur les surfaces adjacentes.

Le dépassement de l'épaisseur de couches extrême des couches individuelles peut résulter dans des défauts de durcissement et de l'épaufrure du matériau.

Système de couches

Couche de fond

Imprégner les supports avec DisboPOX W 443, DisboPOX 420 ou DisboPOX W 447 dilué avec 5 - 10% d'eau.

	DisboPOX 443	DisboPOX 420	DisboPOX W 447 5-10 % dilué
Le support est-il non absorbant?	non approprié	non approprié	approprié (p.ex. sur l'asphalte, anciennes couches de peinture)
Le support est-il normalement absorbant?	approprié	approprié	approprié
Le support est-il fort absorbant?	approprié	approprié	non approprié
La surface doit-elle être diffusif?	approprié	non approprié	approprié
Doivent les inégalités être retouchées?	non approprié	approprié	non approprié

Couche gratté

Pour l'égalisation de rugosité on peut appliquer une couche grattée:

DisboPOX W 453: parties-poids, eau: 2 parties-poids, DisboADD 942 Quarzsandmischung, 0,1 - 0,4 mm : 20 parties-poids. Couler la masser sur la surface imprégnée, étaler uniformément à l'aide d'une taloche et tirer sur le grain.

Vitrification

Appliquer les couches intermédiaire et de finition non diluées. En cas de modification extrême de la teinte et de teintes très intensives (ex : par ColorExpress base 3), une troisième couche peut s'avérer nécessaire si les exigences sont élevées par rapport à l'effet d'optique.

Surface anti-dérapante

Pour atteindre R10 ajouter à la couche de fin 4 parties-poids.-% DisboADD 947 Glasperlen Fine et bien mélanger. En cas de pauses fréquentes mélanger régulièrement entre temps.

Esthétique

Parsemer les DisboADD 948 Farbchips 2 - 4 mm dans la couche fraîche. Après séchage, réaliser une finition lisse avec DisboPUR W 458 2K-PU-Versiegelung ou antidérapante en ajoutant 3 % en poids de DisboADD 947 Glasperlen Fine.

Consommation

Couche de fond	
<i>Supports minéraux</i> DisboPOX W 443 DisboPOX W 447 5 - 10% dilué à l'eau	Env. 200 g/m ² Env. 200 g/m ²
<i>Chapes d'asphalte dur</i> DisboPOX W 447	Env. 200 g/m ²
<i>Capaver Glasgewebe et Capadecor AkkordVlies-Z</i> DisboPOX W 447	Env. 120–200 g/m ²
Revêtement	
Sols	Env. 180–220 g/m ² par couche
<i>Sols antidérapants</i> DisboPOX W 447** DisboADD 947 Glasperlen Fine	env. 180 - 220 g/m ² env. 10 g/m ²
Surfaces murales	Env. 120–180 g/m ² par couche
Finitions (sols)	
<i>Semis de paillettes</i> DisboAD 948 Farbchips	Env. 30 g/m ²
<i>Finition Lisse</i> DisboPUR W 458**	Env. 130 g/m ²
<i>Finition antidérapante</i> DisboPUR W 458** DisboADD 947 Glasperlen Fine	Env. 130 g/m ² Env. 4 g/m ²

Durée de vie	<p>Déterminer la consommation exacte par un essai sur le support à traiter. ** En cas de contact avec des pneus de voiture ou similaire il peut y avoir des décolorations.</p> <p>A 20 °C et avec une humidité relative de l'air de 60 %, environ 90 minutes. Des températures supérieures raccourcissent le potlife, des températures inférieures le prolongent.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"><p>Remarque : La fin du potlife n'est pas visible. Le non respect du délai entraîne des différences d'aspect et de teinte, ainsi qu'une moindre résistance et une perte d'adhérence du support. Eviter des épaisseurs de couches trop épaisses (surconsommation) à chaque couche. Veiller à une bonne aération et à une bonne ventilation au cours des phases de séchage et de durcissement.</p></div>
Conditions de mise en œuvre	<p>Température ambiante, du produit et du support : Min. 10 °C, max. 30 °C L'humidité relative de l'air ne peut pas dépasser 80 %. La température du support devrait toujours être supérieure de 3 °C min. à celle du point de rosée.</p>
Temps d'attente	<p>A 20 °C, respecter un temps d'attente de 6 heures min. à 48 heures max. entre les couches. En cas de temps d'attente plus long, la surface de la couche précédente doit être poncée. En cas de températures supérieures, ces délais diminuent ; en cas de températures inférieures, ces délais augmentent.</p>
Séchage/Temps de séchage	<p>A 20 °C et avec une humidité relative de l'air de 60 %, produit accessible après environ 6 heures, résistant aux charges mécaniques et complètement durci après env. 7 jours. En cas de températures inférieures, ces délais s'allongent en conséquence. Durant le processus de durcissement (env. 24 heures à 20 °C), protéger le support traité de l'humidité. A défaut, des imperfections en surface et une perte d'adhérence peuvent survenir.</p>
Nettoyage des outils	<p>Immédiatement après l'emploi et, en cas d'interruptions prolongées, à l'eau ou à l'eau chaude savonneuse.</p>

Conseil

Certificats allemands

- 1-1250: Contrôle de l'aptitude à la décontamination selon DIN 25415
Ecole supérieure spécialisée, Aachen
- 1-1249: Agrément sur le revêtement à deux composants du point de vue alimentaire
Institut d'hygiène du bassin de la Ruhr, Gelsenkirchen
- 1-1203: Contrôle du comportement au feu d'après DIN EN 13501-1
Organisme certificateur Hoch, Fladungen
- 1-1301: Contrôle de la résistance au glissement R 9 Material-Prüfinstitut Hellberg, Adendorf
- 1302: Prüfung der Rutschhemmung R 10 Material-Prüfinstitu Hellberg, Adendorf
- 1-1243: Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung für die Verwendung in Aufenthaltsräumen
- 9-0002: Allgemeines Bauaufsichtliches Prüfzeugnis, Baustoffklasse B1

Nettoyage et entretien

Des différences de couleur et des formations farineuses peuvent apparaître en cas d'exposition aux rayons UV et aux intempéries. Les colorants organiques (dans le café, le vin rouge ou les feuilles des arbres par ex.) ainsi que divers produits chimiques (les désinfectants et les acides, entre autres) peuvent entraîner des modifications de la teinte. Les sollicitations abrasives peuvent griffer la surface. Les propriétés du produit restent cependant intactes.

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

**Conforme à directive EU
Uniquement pour l'application professionnelle**

Masse:

Peut provoquer une allergie cutanée. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon.

Contient: m-phénylènebis(méthylamine), 3-aminométhyl-3,5,5- triméthylcyclohexylamine. Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards

Durcisseur:

Contient des cocposés à base d'époxy. Peut provoquer une réaction allergique. Fiche de données de sécurité disponible sur demande. Contient une masse réactionnelle de 5-chloro-2-méthyl-2H-isothiazol-3-one et de 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one (3:1). Peut provoquer des réactions allergiques.

Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité.

En cas d'ingestion accidentelle consulter le Centre Antipoison 070/245 245

Elimination des déchets

voir les prescriptions locales

Valeur limite UE de COV

Pour ce produit (cat. A/j) : 140 g/l (2010). La teneur max. en COV de ce produit est de 15g/l.


Giscode

RE 1

Plus de détails

Voir fiches de sécurité.
Pour l'application du produit, observer les indications fournies par Disbon en matière de protection des constructions.

Marquage CE

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-447-001248 EN 13813:2002	
Chape à résine synthétique/Revêtement à résine synthétique pour l'intérieur EN 13813:SR-E _{fl} -B1,5-AR1-IR4	
Comportement au feu	E _{fl}
Emission de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	≤ AR1
Résistance à la tension	≥ B1,5
Résistance aux chocs	≥ IR4

Centre Service Clients

EN 13813

La norme DIN EN 13813 « Mortiers de chape, masses de chape et chapes – Mortiers et masses de chape – Propriétés et exigences » fixe les exigences concernant les mortiers de chape utilisés sur les sols à l'intérieur. Cette norme concerne également les revêtements et finitions à base de résine synthétique.

Les produits qui correspondent à l'une des normes décrites ci-dessus doivent posséder le marquage CE. Le marquage est présent sur le récipient ainsi que sur le livret correspondant pour le marquage CE.

DAW Belgium S.R.L

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: info-tech@daw.be

www.caparol.be