

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



COMBICOLOR® ORIGINAL



La protection du métal rapide, directement sur la rouille

- Primaire et couche de finition tout-en-un
- Pour une application sur la rouille, le métal nu
- Rendement élevé: 10,3 m² par litre
- Résistant aux coulures, sans traces de pinceau
- Applicable jusqu'à 5 °C

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL

DESCRIPTION

Le CombiColor Métal 7300/7400 RUST-OLEUM est un primaire et finition en un seul produit, à base de résine alkyde modifiée à l'uréthane, offrant de bonnes propriétés de séchage à basses températures. Ce produit contient des pigments anticorrosion et est exempt de plomb et de chromate.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Le CombiColor Métal 7300/7400 RUST-OLEUM sera appliqué sur acier nu, dérouillé manuellement, ou sur acier recouvert du CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380. CombiColor Métal est conçu pour être appliqué à la brosse et au rouleau, et peut également être appliqué au pistolet. CombiColor Métal 7300/7400 RUST-OLEUM assure une protection anti-corrosion en milieu industriel peu agressif. Pour les structures métalliques situées en ambiance industrielle plus agressive, il est recommandé d'appliquer en première couche le CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 RUSTOLEUM.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm ³):	Gloss= 0.9-1.10 (Black - White), Satin=1.13-1.3 (Black - White)
Niveau de brillance:	Brillant, Mat, Métallique, Satin
Niveau de brillance à 60°:	Gloss: 95% Satin 30-50%
Extrait sec en poids:	GLOSS 62,5± 3% SATIN: 64± 4% MATT: 73± 2%
Extrait sec en volume:	GLOSS and MATT 53-57%. SATIN 48-52%
Résistance à la chaleur:	90°C (chaleur sèche) ; à température élevée une décoloration peut se produire.

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	2 heures (20°C), 3 heures (10°C), 1½ heures (30°C)
Manipulable:	8 heures (20°C), 16 heures (10°C), 6 heures (30°C)
Recouvrable:	16 heures (20°C), 24 heures (10°C), 8 heures (30°C)
Dur à cœur:	7 jours (20°C), 14 jours (10°C), 5 jours (30°C)

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

100 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

55 µm

CONSUMMATION THÉORIQUE

10.3 m²/l pour 55µm de film sec

CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin, ou à la haute pression associée à un détergent approprié. Éliminer rouille, écailles de rouille et calamine, ainsi que les anciennes peintures non adhérentes par grattage-brossage ST3 (ISO 8501-1 : 1988), balayage au sable ou meulage. Dépouler les anciennes peintures en bon état pour rendre la surface légèrement rugueuse. La surface doit être propre et sèche durant l'application. Les aciers galvanisés et métaux non ferreux seront préalablement recouverts avec le CombiPrimer Accrochage 3302 RUST-OLEUM.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Pour obtenir une bonne homogénéité, bien mélanger le produit avant utilisation.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 5 et 35°C, et humidité relative

inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSÉ

Jusqu'à 10% en volume de Diluant RUST-OLEUM 7301. Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Jusqu'à 10% en volume de Diluant RUST-OLEUM 7301. Utiliser des rouleaux poils courts polyamide 6-12 mm. Les applications au rouleau peuvent nécessiter 2 couches pour obtenir l'épaisseur de film sec recommandée.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

10-25 % en volume de Diluant RUST-OLEUM 7301. Godets à gravité et à pression. Diamètre buse: 1,0- 1,5 mm. Pression : 2 - 4 bars.

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Utiliser les Diluants RUST-OLEUM 7301 ou 160.

REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum par couche: 75 µm sec, soit 135 µm humide. Pour éviter les hétérogénéités d'aspect avec les peintures à base de pigments aluminium, il est recommandé d'employer la réf: 7311 et de l'appliquer au pistolet (HVLP). CombiColor Métal 7300/7400 peut être recouvert avec les Aérosols 7300 dans les 4 heures ou après 72 heures.

En cas d'utilisation de la version mate en extérieur, une première couche de CombiColor Original brillant ou Fer Forgé est recommandée pour une protection anticorrosion optimale.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	477 g/l
COV prêt à l'emploi:	477 g/l
Catégorie COV:	A/i
Limite COV:	500 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon. La couleur "Or" contient une Fiche de Données de Sécurité séparée.

DURÉE DE VIE

5 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 05/07/2024

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu