

Disbon 481 2K-EP- Universalprimer



Couche d'impression d'adhérence, à base de résine époxy, diluable à l'eau sur supports rigides, non absorbants, pour l'intérieur et l'extérieur.

A 2 composants (2C).

Description de produit

Domaine d'utilisation	<p>En tant que couche adhésive pour les revêtements à un et deux composants sur des produits non absorbants, rigides, tels que surfaces en résine mélaminée, PVC dur, revêtements en poudre, anciennes couches à deux composants, aluminium (non anodisé) l'étain, l'acier galvanisé à chaud et de nombreux autres supports - après un test d'adhérence préliminaire.</p> <p>Disbon 481 2K-EP-Universal Primer possède des propriétés antirouille actives sur l'acier extérieur et intérieur.</p> <p>Ne convient pas comme couche de protection contre la corrosion sur l'acier d'armature dans la rénovation du béton.</p>
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ adhère exceptionnellement sur un grand nombre de supports non absorbants ■ anti-corrosion actif sur l'acier et le zinc dérouillé
Matériau de base	Résine époxy à 2 composants, diluable à l'eau.
Conditionnement	1 kg, 5 kg, 10 kg récipient jumelé métal
Teintes	Weiß, Hellgrau
Stockage	<p>Au frais, au sec, à l'abri du gel.</p> <p>Stabilité: dans l'emballage original à 20°C: 12 mois au minimum.</p>
Données techniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densité: 1,5 g/cm³ ■ Epaisseur du film sec: env. 35 µm/100 g/m²

Application

Supports appropriés	<p>Supports durs non absorbants tels que : acier galvanisé, zinc titane, carrelage, finitions en polyuréthane, résine époxy ou polyester, aluminium (non anodisé) et acier galvanisé.</p> <p>Sur le PVC, les revêtements en poudre et les revêtements en bobine, effectuez un test d'adhérence. Ne pas appliquer sur le polyéthylène, le polypropylène et l'aluminium anodisé.</p> <p>Le support doit être adhérent, propre, sec et exempt de substances pouvant diminuer l'adhérence telles que : pièces détachées, poussière, huiles, graisses, caoutchouc et autres substances sur lesquelles aucune adhérence ne peut être obtenue.</p>
Préparation du support	<p>Nettoyer les supports adhérents contaminés (poussière, saleté, etc.) à l'aide de jets d'eau à haute pression de manière à éliminer complètement la contamination par le silicone et les autres substances qui nuisent à l'adhérence. Après le nettoyage à l'eau, les carreaux de céramique doivent être soigneusement poncés mécaniquement et mats.</p>



	<p>Dépoussiérage de l'acier SA 2½ (grenailage) ou ST 3 (mécanique) selon la norme DIN EN ISO 12944, partie 4.</p> <p>Nettoyer le zinc, le PVC dur avec un produit de nettoyage alcalin ammoniacal et poncer (grain 180 ou plus fin).</p> <p>Nettoyer l'aluminium et le cuivre (par exemple avec Gescha Multi-Star) et poncer.</p> <p>Poncez soigneusement les anciennes couches de peinture. Enlevez complètement les couches de peinture mal adhérentes.</p>
Préparation du matériau	Remuer le matériau de base (A), ajouter le durcisseur (B) et mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur à mouvement lent (max. 400 tr/min). Versez ensuite dans un autre récipient et remuez à nouveau. Ne travaillez jamais à partir de l'emballage fourni.
Proportion de mélange	Composant A (Matériau de base) : Composant B (durcisseur) = 3 : 2 parties poids.
Méthode d'application	Appliquer au rouleau, à la brosse ou par Projection (à l'airless, gicleur 0,010-0,016"), pression min. 1000 bar.
Système de couches	Appliquer dans une couche mince et égale. Toujours appliquer par projection sous les couches de laques.
Consommation	Supports non absorbants: env. 120–170 g/m². Supports absorbants : env. 200 g/m². La consommation peut être augmentée en cas de l'application par projection.
Durée de vie	A 20 °C et 60% d'humidité relative env. 90 minutes. Des températures plus basses et des taux d'humidité plus élevés modifient ces données.
	<p>Attention: La fin du 'potlife' n'est pas identifiable de façon optique. Le franchissement mène à un changement de teinte et d'aspect et à une diminution de l'adhérence sur le support. Ne pas appliquer dans des couches trop épaisses. Pendant le séchage et le durcissement prendre soin d'une bonne ventilation. Ne pas appliquer sous couches de peinture diluable à l'eau qui donnent une couche épaisse (épaisseur de couche > 1 mm).</p>
Conditions d'emploi	Température ambiante, du support et du matériel: min. 10 °C et max. 30 °C. L'humidité relative de l'air ne peut pas dépasser 80%. La température du support doit toujours être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
Temps d'attente	A 20 °C et 60% d'humidité relative de l'air: recouvrable avec des couches aqueuses après env. 3 heures et avec couches en milieu solvant après env. 16 heures. Dans les 3 jours la prochaine couche de finition doit être appliquée, si non la couche de fond doit être poncée. Des températures plus basses et des taux d'humidité plus élevés modifient ces données.
Séchage/Temps de séchage	A 20 °C et 60% d'humidité relative de l'air: recouvrable avec des couches aqueuses après env. 3 heures et avec couches en milieu solvant après env. 16 heures. Pendant le durcissement (env. 8 heures à 20 °C) protéger le matériau contre l'humidité pour éviter des défauts au support et une adhérence diminuée. Des températures plus basses permettent un recouvrement des couches aqueuses après 12 heures et des couches avec solvants après 24 heures.
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'emploi à l'eau et une solution à savon.

Conseil

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Uniquement pour un usage professionnel

Selon la directive européenne

Composant A

Danger.

Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque de graves lésions des yeux. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter de respirer les brouillards ou les vapeurs. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Se laver la peau soigneusement après manipulation. Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux. **EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX:** Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.

Contient: aliphatic polyamidoamines, propène-2 nitrile, produits de réaction avec l' amino-3 triméthyl-1,5,5 cyclohexaneméthanamine, m-phénylenebis(méthylamine), 3-aminométhyl-3,5,5-triméthylcyclohexylamine. Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

Composant B

Le produit contient des composants époxydiques. Peut causer des réactions allergiques.

En cas d'ingestion accidentelle, consulter le Poisoncentre 070/245 245

Selon les directives locales.

la valeur limite de ce produit (cat. A/j) est max.: 140 g/l (2010). Ce produit contient < 90 g/l COV.

RE 10

DAW Belgium S.R.L

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: info-tech@daw.be

www.caparol.be

Elimination des déchets

Valeur limite UE de COV

Giscode

Centre Service Clients

Information technique - Edition: 03-2022

Nos fiches techniques sont établies selon les plus récents enseignements de la technique et notre expérience. Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée quant à la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées.
A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Veuillez vous assurer de posséder la dernière mise à jour en vérifiant sur www.caparol.be.